

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1600-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1600 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Messmer Metallbau GmbH  
Föhrenweg 6  
CH – 2544 Bettlach

**Herstellerwerk(e):** Messmer Metallbau GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Föhrenweg 6  
CH – 2544 Bettlach

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Tina Messmer, 27.02.1992, B  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Claudio Messmer, 01.11.1990, B  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 06.03.2017  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 06.03.2023

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 06.09.2023 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt  $\leq 20\text{mm}$ , planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten  $\leq 30\text{ mm}$ .

**Ort/Datum:** Essen, den 24.06.2020

Dipl.-Ing. Mayerhofer, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

